



Gelsight Max

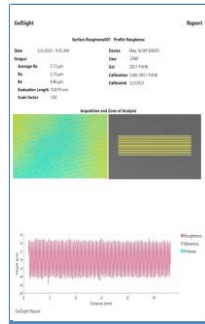
超高解像度、非破壊

3D 表面解析

Gelsight Max は、当社の最高分解能のハンドヘルド表面分析ソリューションであり 0.2~20 μ m の表面および線粗さ含む、最も要求の厳しいアプリケーション向けに設計されています。Gelsight Max は組成や反射率、透明度に加え周囲の照明条件に関係なく、ワークフローの任意の場所で、あらゆる材料の表面特性を即座に定量化します。現場で正確で再現性のある測定機能は誤った故障を排除し、生産性を向上させることによって、不要なスクラップ、再作業、ダウンタイム、または歩留まりの低下を改善させ、年間数万ドルおよび/または工数を節約できます。

AI ツールボックスを含むインダストリー4.0 対応

ロボット操作を含む自動化されたプロセス ワークフローは外部トリガ、取り付け穴カスタム可能な合否テストルーチン、バッチモード解析、STL および CSV 出力、および即時 PDF レポート生成によって可能になります。さらにユーザーは、AI モデルを作成して、デジタル化への単純な道筋がなかった多くのタスクにタッチセンシングを適用できます。



Gelsight Max 3D 表面解析システムにより定量的なラボレベルの寸法測定をわずかな時間で行うことが可能

一方で測定器が届きにくいエリアでは変換機能を使用し、その場でレプリカを測定することも可能



正確性 & 再現性

人的ミスや主観を排除したサブミクロン単位での測定を高精度と高い再現性で実現

迅速性

オペレーターによるリアルタイムな 2D/3D の検査
UI ワークフローにより迅速な意思決定と生産性の向上の実現

多用途 & ポータブル性

金属、ガラス、複合材料などの高反射性や透過性を持つあらゆる材料の検査と測定が可能
ハンディタイプに加え様々な照明条件下で使用できるため生産性を高める場所での使用が可能



追跡

客観的な証拠、完全なドキュメント、およびデジタル監査証拠を提供

幅広い分野にて 生産性を向上させる

- 受入検査とベンダーの資格
- 生產品質管理
- フィールドインストールとフライトライン
- MRO 及び維持
- 研究開発
- 学術用途

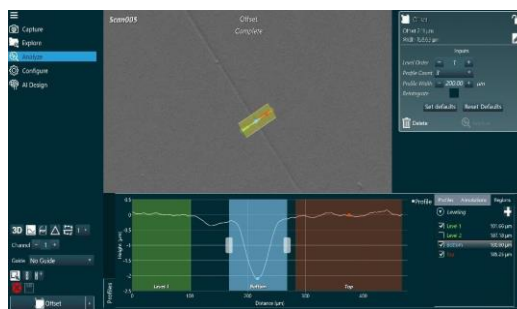
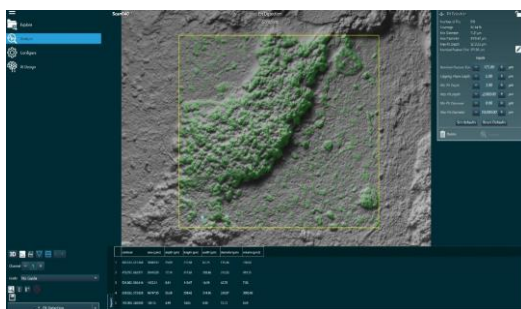
測定と分析 AI アプリケーション

GelSightの特許取得済みのエラストマーセンサーは既存の測定技術とは異なり、反射率や透明度、または周囲の照明条件に関係なく、あらゆる材料の表面を高解像度の測定を可能にします。超高解像度の2D表面の詳細がリアルタイムで表示され、表面のトポロジ、特徴、欠陥のサブミクロンレベルの3D測定と分析が計算され、数秒で表示されます。

GS Maxは、0.2~20 μ mの範囲で、高解像度の表面およびプロファイル粗さ測定アプリケーション向けに最適化されています。パラメータには、Sa、Sq、Sp、Sv、Ssk、Sku、Szのほか、Ra、Rq、Rp、Rv、Rz、Rt、Rsk、およびRkuが含まれます。

アプリケーションには以下が含まれます

- プロファイル粗さ
- 表面粗さ
- 孔食/気孔率
- テクスチャ/プロファイル
- ショットピーン仕上げ
- 傷/ひび割れ/傷/へこみ
- ファスナーフラッシュネス
- 穴径
- フィレットレリーフ
- 曲率半径
- 3Dジオメトリトポロジ(X-Y-Z)
- 溶接ビード
- 画像反転による直接レプリカ測定



Gelsight Max の仕様

寸法：グリップ部	45 x 45 x 245 mm
寸法：ヘッド部	67 x 67 mm
重量	727g
視野角	14.6 x 8.3 mm
粗さレンジ	0.2 – 20 μ m
X-Y 分解能	3 μ m \pm 0.2%
Z方向感度	0.3 μ m \pm 4%
トリガー方法	手動/ソフトウェア/外部
キャプチャースピード	500ms
データ出力形式	PDF, STL, CSV, TMD
オペレーティングシステム	Windows 10 以上
インターフェイス/電源	USB-C
オプションコンピューター	Microsoft Surface Pro 8



エアロスペース



オートモーティブ



鑑識分析



アディティブ
マニュファクチャリング



リサーチ
&
アカデミア



化学物質



オイル&ガス

GelSight, Inc.
gelsight.com

CORNES Technologies コーンス テクノロジー株式会社

産業機材部 検査・飲料チーム
〒105-0014 東京都港区芝 3-3-10 コーンスハウス
Tel: 03-5427-7560
<http://www.cornestech.co.jp/> ctl-inspection@cornes.jp