

瞬時、ポータブル3D表面分析

VTOL/回転翼

エンジン/APUs

ランチャー/サテライト

ランディングギア

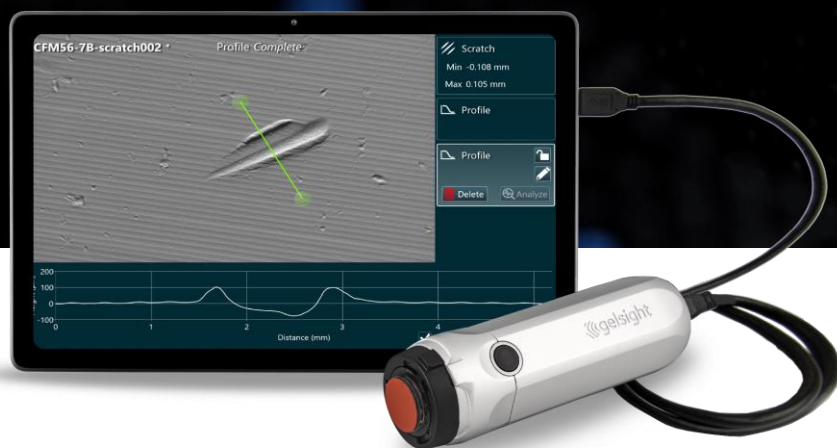
航空構造

即時の現場テストにより、年間数千ドルと工数を節約できます。ROIは数日又は数週間以内です。

正確で再現性のある測定により、歩留まりが最大40%向上します。

エアロスペース及び航空ワークフロー全体のアプリケーションで使用可能です。

材料、反射率、透明度に関係なく、任意の表面がテスト可能です。



収益性と生産性を向上に貢献

レプリカ作成、分解/再組み立て、輸送、ラボ分析、ダウンタイム及び在庫運搬コストを排除するために現場でテストする事により、保守/修理作業（MRO）の直接保守コスト（DMC）を削減します。

分解しラボの結果を待つのではなく、使用環境での表面の欠陥を即座に正確に定量化する事により、飛行前及び飛行後の検査ワークフローでフリートの可用性と折り返し準備時間（TAT）を向上させます。

視覚的に観察された欠陥が仕様の範囲内であることを即座に定量化して報告する事により、不要なスクラップ、手直し及びその他の非品質コストを削減し、生産ラインのQA/QC操作の歩留まりを向上させます。

ラボグレードの非破壊測定をエンジニアリングベンチ又は現場で直接もたらし事により、研究開発及び材料開発アプリケーションの市場投入までの時間を短縮します。

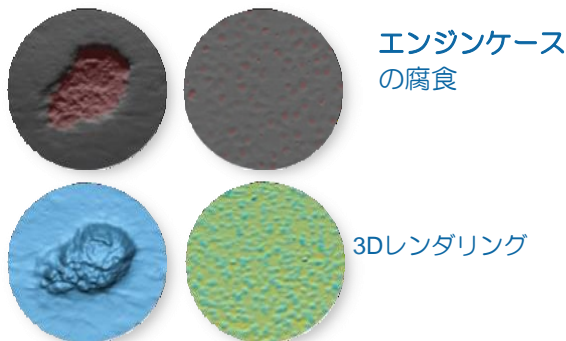
複数のワークフローに単一のツールを導入して、あらゆる照明条件下であらゆる表面の欠陥を分析及び定量化する事により、CAPEX（設備投資）とレプリカ作成、キャリブレーション、トレーニング、メンテナンスなどのOPEX（事業運営費）を削減します。

アプリケーション例

以下は、GelSightMobileの現場アプリケーションの例です。いずれの場合も、良品/不良品のテストと即時のレポート生成をユーザーが実行でき、3Dレンダリングを含むより詳細な分析が数秒で実行されます。すべての結果は、長期的な傾向分析評価のためにアーカイブでき、テストは、金属、ガラス、複合材、プラスチック、塗装など、あらゆる照明条件下であらゆる表面で実行できます。

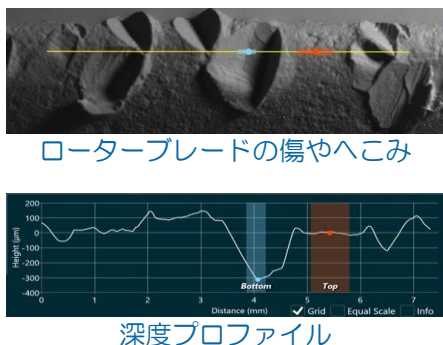
ピットの早期検出と腐食の監視

ピットの数、カバー比、最小/最大の深さと直径などを高解像度且つ高精度で検出、測定、報告します。



スクラッチ及びデント

深度プロファイルや3Dレンダリングなどの詳細な分析を数秒で、レプリカ作成無しで直接実行します。



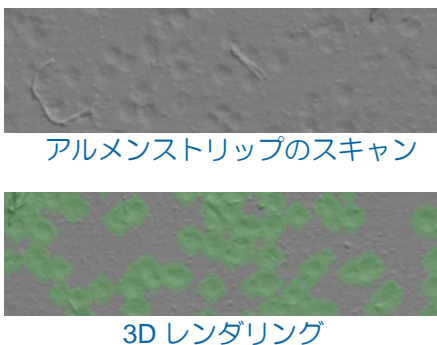
ファスナーのフラッシュネス、穴のサイズ及びフィレットレリーフ

最小/最大、ヘッドディッシング、垂直性、穴のサイズ、フィレットレリーフの寸法を、x-yの解像度が4 umまで、視野が最大17mmx14mmで瞬時に定量化します。



ショットピーニング仕上げの特性評価

プロセス制御アプリケーションをサポートするために、3D分析を実行するか、ショットピーニングされた表面のサイズとカバー比をすばやく測定します。



主な仕様

	Series 1	Series 2
	Model 1.0x	Model 0.5x
寸法	6cm x 6cm x 22cm	5cm x 5cm x 15.5cm
重量	600g	400g
視野角	8.5mm x 7.1mm	17.0mm x 14.2mm
X-Y 解像度	3.5um	6.9um
Z方向感度	<1 um	<1 um
キャプチャースピード	100mS	100mS
オプションコンピュータ	Microsoft Surface Pro, 12.3"	Microsoft Surface Pro, 12.3"
オペレーティングシステム	Windows 10	Windows 10
インターフェイス / 電源	USB 3.0	USB-C
データエクスポート形式	tmd, csv, stl, pdf	tmd, csv, stl, pdf

仕様は予告なく変更する場合があります。